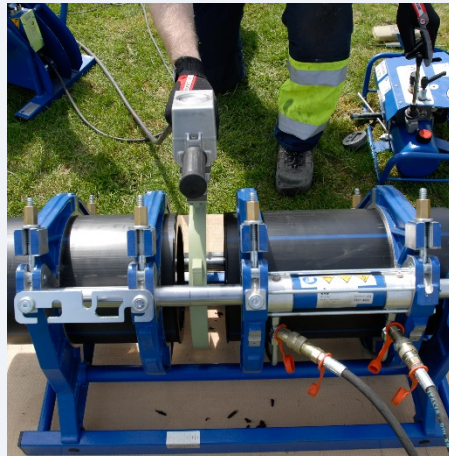




# MUOVISTEN VESIJOHTOJEN JA PAINEVIEMÄRIEN HITSAAJIEN PÄTEVÖINTI



Neuvottelukunta NK1

Putkijaosto

Muoviteollisuus ry

# Ovathan hitsaajasi päteviä?

- Muovisten paineputkien hitsaus vaatii alan erityisosaamista
- Vuotavan hitsausliitoksen korjaus voi maksaa jopa useita satoja tuhansia euroja
- Hitsausvirheet ja korjausten kustannukset voidaan välttää vaatimalla hitsaajilta pätevyyden edellyttämää käytännössä osoitettua osaamista



# Oppaita muoviputkihitsaajille

## PE-PUTKIEN PUSKUHITSAUS



## PE-PUTKIEN SÄHKÖHITSAUS



# Muoviteollisuus ry:n päteväintijärjestelmä

- koostuu koulutuksesta ja pätevyystesteistä
- koskee kunnallis- ja talotekniikan vesihuollon ja vastaavien käyttöolosuhteiden muoviputkien hitsausta
- kattaa polyeteenistä ja polypropeenista valmistetut, halkaisijaltaan enintään 355 mm paineputket (vesijohdot ja paineviemärit)
- vaatii pätevyystestiin hyväksytyt koesuorituksen, jossa edellytetään keskeisten tietojen hallintaa ja käytännön hitsausosaamista
- antaa mahdollisuuden pätevyys osoittamiseen 5 vuotta voimassa olevilla todistuksella, rekisterimerkinnällä ja kortilla





# Neuvottelukunta

- Muoviputkien hitsauksen laadunvalvontajärjestelmän neuvottelukunta (NK1)
  - Muoviteollisuus ry perusti NK1:n vuonna 2010
  - NK1 hallinnoi pätevyntijärjestelmää (mm. vahvistaa toimintaohjeet)
- Auditointiryhmä valmistelee neuvottelukunnan päätöasiat
- Markkinointiryhmä kehittää järjestelmän tiedottamista



# Rekisteripalvelu

- Neuvottelukunnan toimeksiannosta Inspecta Sertifiointi Oy (nykyinen brändinimi Kiwa Inspecta) vastaa järjestelmän rekisteripalvelusta
  - Koulutusorganisaatioiden hyväksymis- ja seuranta-arvioinnit
  - Luettelo järjestelmän hyväksytyistä koulutusorganisaatioista
  - Rekisterit
    - Pätevöityneet hitsaajat
    - Päteviä hitsaajia työllistävät yritykset
  - Pätevyyskorttijärjestelmä
  - Rekisterimerkintöjen ja korttien ylläpito



# Koulutus ja pätevyitymiskokeet

- Neuvottelukunnan järjestelmään hyväksymät koulutusorganisaatiot vastaavat ohjeiden mukaisesta koulutus- ja pätevyitysohjelmasta
  - 3-4 pv:n koulutukset sisältäen pätevyityskokeet
  - Pätevyityskoetilaisuudet kokeneille hitsaajille
  - Pätevyystodistukset (todistukset suoritetuista pätevyityskokeista)
  - Ohjaus rekisteripalvelun käyttäjiksi
  - Pätevyiden ylläpidon koetilaisuudet

The logo for AEL consists of the letters 'AEL' in a bold, black, sans-serif font. To the right of the letters is a cluster of five yellow dots of varying sizes, arranged in a pattern that suggests a star or a group of people.The logo for Hyria features the word 'Hyria' in a bold, black, sans-serif font. Below the text is a horizontal row of five colored circles: blue, yellow, purple, green, and pink.The logo for SAVON AMMATTI- JA AIKUISOPISTO features a stylized yellow graphic on the left, resembling three curved lines or a flame. To the right, the text 'SAVON AMMATTI- JA AIKUISOPISTO' is written in a bold, black, sans-serif font.The logo for sedu features the word 'sedu' in a bold, red, lowercase, sans-serif font.The logo for Ylä-Savon ammattiopisto features a stylized graphic on the left, consisting of two white vertical bars and a green circle. Below the graphic, the text 'Ylä-Savon ammattiopisto' is written in a bold, black, sans-serif font.

---

**Kiitos!**

**Lue lisää:**

**[www.muoviteollisuus.fi/muoviputkihitsaajat](http://www.muoviteollisuus.fi/muoviputkihitsaajat)**

