



RUISKUVALUJAOSTON KOKOUS

Aika Perjantai 21.4.2017 klo 12.05 – 13.30

Paikka Muovi & Pakkaus -messut, Lahden messukeskus, Sali 4, Lahti

Läsnä	Sauli Eerola	Muovipoli Oy
	Jukka Silèn	Muoviyhdistys ry
	Petri Ahola-Luttilla	Muoviteollisuus ry
	Jari Ketomäki	Plastep Oy
	Tommi Hirvonen	SAKKY
	Jaakko Lipponen	MSK Plast oy
	Anna Ahonen	Plastone Oy
	Risto Kalliainen	Leomuovi Oy
	Sami Rantala	Leomuovi Oy
	Harri Mikkola	Uponor Infra Oy
	Vesa Kärhä	Muoviteollisuus ry
	Minna Annala	Muoviteollisuus ry
	Antti Piensoho	Sten & Co

1. Kokouksen avaus ja työjärjestyksen hyväksyminen

Kokouksen puheenjohtajana toimi Vesa Kärhä, sillä jaoston puheenjohtaja Tom Ståhlberg ei päässyt kokoukseen. Vesa Kärhä avasi kokouksen ja ehdotti, että aloitetaan Antti Piensohon esityksellä. Ehdotus hyväksyttiin.

2. Laminoitujen jäähdytyskanavamuottien valmistus, Antti Piensoho, Sten & Co

Antti Piensohon esityksessä käytiin läpi, miten lämmönsiirron teorian ja eri materiaalien lämmönsiirtokertoimien avulla voidaan optimoida ruiskuvalukoneisiin muotteja, joiden avulla saadaan parannuksia sekä tuotelaatuun että läpimenoaikoihin.

3. Edellisen kokouksen pöytäkirjan hyväksyminen

Edellisen kokouksen pöytäkirja käytiin läpi ja hyväksyttiin.

4. Ruiskuvalukonekannan kartoituksen tilannekatsaus, Petri Ahola-Luttilla, Muovi- ja kumipooli

Petri Ahola-Luttilla esitteli ruiskuvalukoneiden ja 3D-tulostimien kyselyn tuloksia. Petrin yhteenvedossa oli huomioitu Suomen Pikavalmistusyhdistys FIRPA ry:n tiedot Suomen 3D-tulostimista. Tähän mennessä on kerätty tiedot 464 ruiskuvalukoneesta ja 29 ammattilais3D-tulostimesta.



5. Muut asiat

SAKKYn uusi ruiskuvalujaoston jäsen Tommi Hirvonen esittäytyi.

Vesa Kärhä kertoi kuulumisia Plastics Recyclers European (PRE) Amsterdamissa maaliskuun lopussa järjestämästä Plastics Recycling -messuista ja seminaarista. Messut olivat suunnilleen samankokoiset kuin Lahden Muovi&Pakkaus-messut. Seminaariesityksissä oli monipuolisesti sekä muovien kierrätyksen kovaa tekniikkaa että pehmeämpiä mutta kunnianhimoisia ympäristöpoliittisia julistuksia. Ruiskuvalun osalta kierrätys keskittyy enimmäkseen materiaalitekniikan tehostamiseen in-house. Kuluttajatuotteisiin halutaan lisää uusiomateriaaleja, mikä vaatii suurempia toleransseja verrattuna neitseellisiin materiaaleihin. Huomioitavaa tällä hetkellä on, että kierrätys ei ole, ainakaan vielä, globaalia, mm. REACH-asetus asettaa merkittäviä rajoituksia Euroopan ulkopuolelta tuleville kierrätysmateriaaleille. Voidaankin sanoa, että kierrätys etenee vielä lyhyin askelin.

6. Seuraavan kokouksen alustusaiheet

Keskusteltiin seuraavan kokouksen alustusaiheista. Esiin tuotiin Team Finlandin/Tekesin palvelut ja tulevaisuuden visiot telakka- ja autoteollisuudessa, kuten Meyer ja Valmet automotive.

Seuraava kokous pidetään Alihankintamessujen yhteydessä Tampereella 28.9.2017 klo 12.

Minna Annala
Ruiskuvalujaoston sihteeri