



RUISKUVALUJAOSTON KOKOUS

Aika	Torstai 8.12.2016 klo 13.00 - 15.20	
Paikka	Engine Room, Desing Factory, Betonimiehenkuja 5 C, 02150 Espoo (Otaniemi)	
Läsnä	Sauli Eerola	Muovipoli Oy
	Tom Ståhlberg	Oy Orthex Finland Ab
	Jari Salonen	Muoviyhdistys ry
	Petri Ahola-Luttila	Muoviteollisuus ry
	Jari Vuorinen	Plastone Oy
	Kristiina Ketomäki	Plastep Oy
	Risto Kalliainen	Leomuovi Oy
	Pauli Joronen	AEL
	Harri Mikkola	Uponor
	Vesa Kärhä	Muoviteollisuus ry
	Minna Annala	Muoviteollisuus ry
	Kalevi Ekman	Design Factory, Aalto-yliopisto

Ennen kokousta tutustuttiin Design Factoryn tiloihin tuotekehityksen prof. Kalevi Ekmanin johdolla.

1. Kokouksen avaus ja työjärjestyksen hyväksyminen
Puheenjohtaja Tom Ståhlberg avasi kokouksen.
2. Edellisen kokouksen pöytäkirjan hyväksyminen
Hyväksyttiin edellisen kokouksen pöytäkirja. Pöytäkirja on julkisesti luettavissa ruiskuvalujaoston nettisivulta.
3. Keskustelua ajatuksista, joita Design Factory herätti
Kalevi Ekman kertoi, että Design Factory:ssä (DF) käytetään kokeellista oppimista eli tiede ja kokeilu yhdistetään. Kurseilla on vuosittain 1 500 oppilasta, joka on 10 % Aallon kaikista opiskelijoista. DF:n opiskelijoista on 40 % ulkomaalaisia. Kysyttäessä tulevaisuudesta Kalevi näkee, että DF:n tilat siirtyvät lähemmäs kampuksen keskusta ja että opetuksessa lähennytään työelämää. Jo nyt DF:lla on lukuvuoden kestäviä yritykselle räätälöityjä kurseja/projekteja, joihin voi osallistua 10 opiskelijaa ja yritysosan on 15 000 eur.

Yleisesti Desing Factory:n toimintaa kehuttiin ja keskustelua herätti erityisesti yrityskurssit, joita pidettiin mielenkiintoisina kierroksella nähtyjen tulosten perusteella.



4. Ruiskuvalukoneiden ja 3D-tulostimien kartoitus

Petri Ahola-Luttilla kertoi Muovi- ja kumipoolin tekemästä ruiskuvalukoneiden kartoituksesta vuonna 2007 sekä näytti Firpa ry:n luetteloa Suomessa olevista 3D-tulostimista.

Petri kysyi mielipidettä Muoviteollisuus ry:n ja Muovi- ja kumipoolin uudesta kartoituksesta Suomessa olevista ruiskuvalukoneista, niiden sulkuvoimista ja annoskoista. Keskustelussa tuli esiin kysymys, että kuka saisi käyttää tietokantaa ja missä muodossa tieto kannattaisi kerätä.

Todettiin, ettei ole mitään syytä vastustaa tietokannan muodostamista ja vastaukset ruiskuvalu yrityksiltä kannattaisi todennäköisesti pyytää excel-tiedostoina.

5. Muut asiat

Vesa Kärhä kertoi koulutusasioista. Sekä hallitus että EK ajavat ammatillisen koulutuksen muutosta. Tavoitteena on laaja-alaisempi koulutuspolku. Uudistus on jo pitkällä. Muovipuolen koulutus on saatu kone- ja tuotantotekniikan alaisuuteen. Ensimmäinen kokous muovin osalta opetusministeriössä on viikolla 50 eli ensi viikolla. Kokoukseen osallistuu ainakin Vesa Kärhä, Timo Malen ja Pauli Joronen. Lisäksi ollaan muodostamassa ns. ylemmän tason ennakointiryhmää, jossa muovialalta ei ole edustajaa mutta muovikoulutusta puolustaa jäsen sekä Kemianteollisuus ry:stä että TEAMstä.

Lisäksi todettiin, että Kristiina Ketomäki jatkaa tutkintotoimikunnassa. Kristiina kehotti myös kutsumaan yritysvierailulle TEAMin puheenjohtajan Heli Puuran, joka pitää muovialan koulutusta erittäin tärkeänä.

Vesa Kärhä kertoi myös Teknologiateollisuus ry:n ja Muoviteollisuus ry:n yhdessä järjestämästä Työväline- ja Muoviteollisuuden neuvottelupäivät 2017 -seminaarista, joka järjestetään 26.-27.1.2017 Vierumäellä. Seminaaria varten Vesa pyysi kommentteja, joita viedä työkaluvalmistajille. Pyyntö herätti vilkkaan keskustelun, joista selviä ehdotuksia olivat

- työkalunvalmistaja kertoisi rehellisesti, mitä osaa – missä on hyvä
- työkalunvalmistaja koeajaisi muotin ennen luovutusta tai olisi ainakin mukana koeajossa
- muotti ei ole tavara vaan laite, ja tähän työkaluvalmistajat eivät kiinnitä huomiota toimitusehdoissa
- kuinka huoltovapaa muotti on
- mikä on valmis muotti

Tom Ståhlberg kertasi lopuksi, miten jaosto on onnistunut tavoitteissaan ensimmäisenä toimintavuotenaan. Todettiin, että yleisesti toiminta on onnistunutta ja erityisesti kiiteltiin Design Factoryn kierrosta. Uusien jäsenien aktivointi olisi saanut olla tehokkaampaa, joten siitä haaste seuraavalle toimintavuodelle. Jari Salonen ehdotti, että jaoston ensimmäisestä toimintavuodesta tehdään juttu 1/2017 MuoviPlast-lehteen ja tätä pidettiin oikein hyvänä ajatuksena.



Tom Ståhlberg toi esiin myös ensi kauden puheenjohtajan valinnan. Todettiin, että Tom on hoitanut niin hyvin puheenjohtajuuden, että hänen toivottiin jatkavan puheenjohtajana.

5. Seuraava kokous, päivämäärä ja alustusaiheet

Vuoden 2017 ensimmäinen kokous pidetään TTY:llä, alustavasti ehdotettiin päiviä 16.2. tai 17.2.2017, klo 12. Toinen kokous pidetään Lahdessa Muovi&Pakkaus messujen yhteydessä 21.4.2017 klo 12.

6. Kokouksen päättäminen

Kokous päätettiin klo 15.20

Minna Annala

Ruiskuvalujaoston sihteeri