



RUISKUVALUJAOSTON KOKOUS

Aika Torstai 29.9.2016 klo 12.00 - 13.30

Paikka Kokoustila Fokker & Pyry, Alihankintamessut, Tampere

Läsnä	Sauli Eerola	Muovipoli Oy
	Tom Ståhlberg	Oy Orthex Finland Ab
	Jari Salonen	Muoviyhdistys ry
	Petri Ahola-Luttila	Muoviteollisuus ry
	Kristiina Ketomäki	Plastep Oy
	Antti Pietarinen	SAKKY
	Jaakko Lipponen	MSK Plast Oy
	Jouni Lintonen	Plastone Oy
	Risto Kalliainen	LeoMuovi Oy
	Pauli Joronen	AEL
	Vesa Kärhä	Muoviteollisuus ry
	Minna Annala	Muoviteollisuus ry
	Markus Paloheimo	Sytyte Oy

Esityslista

1. Kokouksen avaus ja työjärjestyksen hyväksyminen
Puheenjohtaja Tom Ståhlberg avasi kokouksen.

2. Edellisen kokouksen pöytäkirjan hyväksyminen
Hyväksyttiin edellisen kokouksen pöytäkirja.

3. Muovikappaleiden suunnittelu
Markus Paloheimo alusti keskustelua aiheesta.
10 % lisäpanostus suunnitteluun lisää tuotteen arvoa enemmän kuin 10 %, kun ajatellaan xyz-koordinaatissa olevaa laatikkoa, jonka akselit ovat esim. kaupallisuus, toimivuus ja tuotanto.
Keskustelussa todettiin, että usein unohdetaan muotin olevan ihan oikea tuotannon työkalu – ei välitön paha. Tuotteella pitäisi olla pääsuunnittelija tai erittäin pätevä projektipäällikkö, jotta kokonaisuus pysyy kasassa.
Kiteytettynä todettiin, että muovituotteiden suunnittelussa kokonaisuus on tärkeämpi kuin osaoptimointi.

Antti Pietarinen kertoi, että Suomeen on tulossa työstökone, jolla saadaan tehtyä todella isoja muotteja. Yritys tulee julkisuuteen tästä aikanaan.



Myös uuden muotin validoinnista käytiin lyhyt keskustelu. Todettiin, että validointi olisi suositeltavaa, varsinkin jos tuotantomäärät muotilla ovat isot. Validoinnilla saadaan tehostettua tuotantoa. Validointiin ei usein ole kuitenkaan aikaa, sillä muotti tulee niin myöhään, että se on heti otettava tuotantokäyttöön.

4. Muut asiat

Vesa Kärhä kertoi muovialan yleisiä kuulumisia. Toimialan yritysten määrä vähenee, mutta jäljellä olevien liikevaihto on kasvanut, paras viimeiseen kahteen vuoteen, työllisyys paranee - myös työvoiman tarve lisääntyy. Todettiin, että myös työkaluvalmistajat kokevat tilanteen parantuneen.

Muovialan koulutuksesta keskusteltiin. Kahden vuoden jälkeen koulun rehtori allekirjoittaa tutkintotodistukset, ei tutkintolautakunta. SAKKY on onnistunut loistavasti muovialan koulutukseen rekrytoinnissa pitämällä Joensuussa aiheesta muovimessut. SAKKYn onnistumisen neuvo on, että muovialan koulutusta ei missään nimessä pidä mainostaa koululla vaan muualla, esim. tiedepuistossa.

Sauli Eerola kertoi ensi keväänä Lahden muovimessuilla seminaari aiheena olevan muoviasiakkaiden näkökulma. Toiselle päivälle tulee Plastics and people, yritysten ja opiskelijoiden kohtaamispaikka.

Risto Kalliainen kertoi Akaan alueen Muovi ja metalli -klusterista, jossa on onnistuneesti saatu aikaan yhteistyötä klusterin yritysten välillä.

Jaoston nettisivut päivitetään ja pöytäkirjat lisätään sivuille.

5. Seuraava kokous, päivämäärä ja alustusaiheet

Seuraava kokous pidetään joko Aalto-yliopiston Design Factoryssa tai Borealiksella, alustavasti ehdotettiin päiviä 8.12. tai 14.12. Aika ja paikka tarkentuvat, kun on saatu selvitettyä, onko jompikumpi mahdollinen.

6. Kokouksen päättäminen

Kokous päätettiin klo 13.20

Minna Annala
Ruiskuvalujaoston sihteeri